OSMOSI INVERSA DIRETTA

VITALGOCCIA

70/102LT ORA - MOTORE BOOSTER o PALETTE RAFFREDDATO AD ACQUA

PRODUZIONE DI SUGHI E MINESTRE

BOLLITURA PASTA

PRODUZIONE DI COCKTAIL

PRODUZIONE DI GHIACCIO

1 VIA
ACQUA NATURALE

2 VIE
ACQUA NATURALE + GASSATA

IMPIANTO OSMOSI INVERSA DIRETTA

PER IL TRATTAMENTO DELL'ACQUA DESTINATA AL CONSUMO UMANO

L'ACQUA EROGATA
È CONFORME AL DECRETO MINISTERIALE N° 25 DEL 07/07/2012
MINISTERO DELLA SALUTE

Non usare dove l'acqua è microbiologicamente pericolosa o di qualità ignota.
USARE SOLO SU ACQUA POTABILE O POTABILIZZATA CONFORME ALLA LEGGE.
I sistemi certificati per riduzione di cisti possono essere usati su acqua disinfettata che può contenere cisti filtrabili. **IL SISTEMA NON È UN POTABILIZZATORE.**
Tutti i sistemi devono essere mantenuti secondo le istruzioni del produttore.

Cambio cartucce quando la capacità è arrivata, o quando il flusso arriva troppo lento, ogni 6 mesi ma almeno annualmente.

OSMOSI INVERSA DIRETTA

VITALGOCCIA

70/102LT ORA - MOTORE BOOSTER o PALETTE RAFFREDDATO AD ACQUA

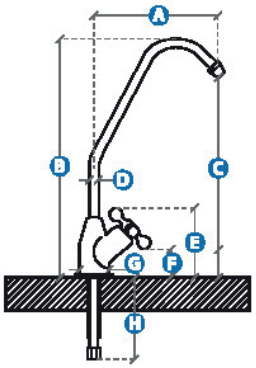
COS'È L'OSMOSI INVERSA

L'osmosi è un fenomeno naturale per il quale una soluzione povera di sali minerali passa attraverso una membrana semipermeabile per andare a diluirne un'altra con concentrazione salina maggiore. Applicando una pressione contraria si inverte questo procedimento e si ottiene L'OSMOSI INVERSA: spingendo infatti una soluzione con elevata concentrazione di sali minerali contro una speciale membrana, si otterrà ACQUA PURA.
La membrana infatti per sua struttura e proprietà trattiene quasi completamente sali disciolti, metalli pesanti, elementi inquinanti, batteri e virus lasciando però passare l'acqua in tutta la sua genuina purezza. L'acqua così ottenuta ha la proprietà di depurare l'organismo eliminando le tossine; il suo alto potere di drenaggio la rende diuretica e capace di dissolvere grassi e lipidi favorendo il mantenimento di un corpo sano e di una pelle fresca e luminosa. L'OSMOSI INVERSA è quindi il sistema di purificazione dell'acqua più sicuro e diffuso al mondo; i vantaggi oltre ad un'affidabilità di base del processo, sono rappresentati dalla semplicità di montaggio, dal bassissimo costo di esercizio e dalla totale assenza di prodotti chimici. Il processo osmotico è in grado di eliminare dall'acqua tutte le impurità e gli inquinanti dannosi per la salute. L'acqua pura ottenuta rappresenta la soluzione ideale per l'uso domestico ed alimentare in quanto il suo esclusivo sistema di filtrazione forma una barriera di sicurezza contro i differenti inquinanti delle falde acquifere.
Il sistema di depurazione ad osmosi inversa è formato da componentistica di assoluto livello qualitativo. È un prodotto che normalmente viene realizzato per l'uso professionale, in questo caso è stato studiato e configurato per l'uso domestico.
Prodotto certificato D.M. 25, D.M. 174.

Sistema acqua stop.
Previene perdite d'acqua bloccando il sistema.
Centralina elettronica di controllo.
Controllo di ogni fase di funzionamento, per garantirvi sicurezza assoluta e tutelare al meglio la vostra salute. Auto flussaggio delle membrane in caso di prolungata inattività.

RUBINETTI

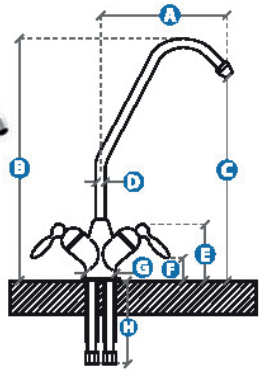
1 VIA



A: 122	B: 220	C: 185
D: 9	E: 70	F: 26
G: 25	H: 65	

Unità: mm.

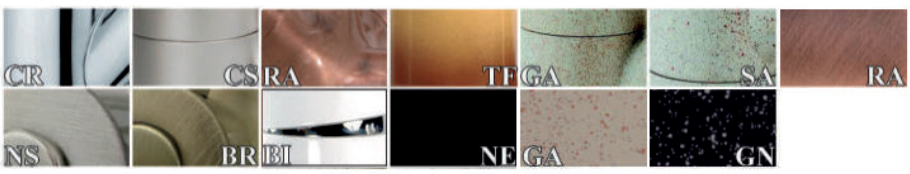
2 VIE



A: 124	B: 210	C: 183
D: 9	E: 50	F: 15
G: 35	H: 65	

Unità: mm.

NON VUOI FORARE IL TOP DEL TUO LAVANDINO?



A SCELTA È POSSIBILE ACQUISTARE UN MISCELATORE CROMATO O COLORATO A 3 O 4 VIE CHE SOSTITUIRÀ IL TUO VECCHIO RUBINETTO

Percentuali di abbattimento principali inquinanti *

Amianto	> 95%
Arsenico (As)	> 95%
Bario (Ba)	> 95%
Cadmio (Cd)	> 95%
Cromo (Cr)	> 90%
Mercurio (Hg)	> 95%
Nitrati	> 95%
Pesticidi	> 90%
Piombo (Pb)	> 95%
Solventi clorurati	> 95%
Torbidità	100%
Virus / Batteri	> 99%

* in condizioni ottimali di funzionamento

Caratteristiche Tecniche

- 2x membrane da 100GPD o 180GPD
- 1x filtro in linea sedimenti 2,5"x12" - 5 micron
- 1x Filtro in linea carbon block 2,5"x12" - 5 micron
- Produzione nominale> 70-80 lt./h. VERSIONE CON MEMBRANE DA 100GPD
- Produzione nominale> 90-102 lt./h. VERSIONE CON MEMBRANE DA 180GPD
- Regolatore del TDS in base ai propri gusti (SALI MINERALI IN USCITA)
- Produzione acqua gassata: 1 lt./min. VERS. 2 VIE
- Temperatura acqua: Eroga solo a temp. ambiente
- Motore (opz.): Raffredamento ad acqua o ad aria
- Pompa (opzione): Pompa a palette in ottone 300 lt./h. o pompa booster.
- Pressione di esercizio: 8-12 bar
- Alimentazione: 230V. - 50Hz.
- Abbattimento medio: >95%
- Dimensioni(cm): H 45 x L 10,8 x P 42

Caratteristiche Acqua da trattare

Temperatura	max 35°C
Pressione	min 1 bar - max 5 bar
Cloro (Cl 2)	max 2,0 mg./lt.
Conducibilità	max 2000 µS

Distribuito da:

VITALGOCCIA